Presse-Info

24.11.2021

ACO Haustechnik am Nebelhorn: Individuelle Entwässerungslösung für Haus des Deutschen Alpen-Vereins

Für Planer, Installateure und Hersteller stellen Umbauten und Sanierungen immer eine besondere Herausforderung dar. Denn es gilt, neben den grundsätzlichen gesetzlichen und baulichen Regeln und Vorgaben auch die besonderen Gegebenheiten und Bedingungen des Bestandsgebäudes zu berücksichtigen. Diese erweisen sich oft als so komplex, dass individuelle Lösungen erforderlich sind. Bei der Sanierung des Edmund-Probst-Hauses – eine zwischen Oberstdorf und dem Gipfel des Nebelhorns auf 1.932 Metern Höhe gelegene Schutzhütte des Deutschen Alpen-Vereins – wurde der Entwässerungsspezialist ACO Haustechnik mit der Planung, Konstruktion, Fertigung und Montage einer maßgeschneiderten Fettabscheideranlage betraut.

Das Edmund-Probst-Haus, eine bei Wanderern, Bergsteigern und Gleitschirmfliegern sehr beliebte, ganzjährig geöffnete Schutzhütte der Sektion Allgäu-Immenstadt des Deutschen Alpenvereins, wurde 1890 gebaut. Im August 2020 fiel der Startschuss für umfangreiche Umbau- und Sanierungsarbeiten, die neben neuer Raumaufteilung, verbessertem Brandschutz und modernem Energiekonzept auch eine Erneuerung der sanitären Anlagen sowie der Küche des Restaurantbetriebs umfasste.

Schon zu Beginn der Planungsphase wurde aufgrund sowohl der Lage als auch der Beschaffenheit des Gebäudes deutlich, dass eine Standardlösung für die fachgerechte, nach DIN EN 1825 obligatorische Entsorgung des fetthaltigen Abwassers nicht ausreichen würde.

Lagebedingt ist die Schutzhütte nur per Nebelhornbahn sowie über einen sehr steilen Zufahrtsweg erreichbar. Für die Planung des Küchenbetriebs bedeutet diese spezielle Lage: Vollentsorgung mit großen Entsorgungsfahrzeugen ist unmöglich; der Abtransport der fetthaltigen Abwässer muss per Teilentsorgung, d.h. mittels Fässern erfolgen. Die bauseitigen Planungsparameter und Montage-Schwierigkeiten: Eine nur 80 cm breite Tür auf dem Weg zum Aufstellungsort, die niedrige Deckenhöhe von weniger als zwei Metern im Keller sowie die Platzierung der Sammel- und Reservefässer im Erdgeschoss. Die beengten Gegebenheiten erforderten mit Hinblick auf die Einbringung und Bedienung vor Ort u.a. eine Anpassung der Behältermaße. Alles in allem eine Ausgangssituation, die ein perfektes Zusammenspiel von hohe Planungsexpertise, speziellem Fertigungs-Know-how und großer Montage-Kompetenz erfordert. „Wir haben in der Konstruktion verschiedene Varianten ausprobiert, die nicht alltäglich sind, um eine punktgenaue Konzeption zu entwickeln“, erläutert Frank Lissy, Regionalverkaufsleiter Süd von ACO Haustechnik.

Ansprechpartnerin für die Presse

Carola Sailer
DRWA Media
Erbprinzenstraße 11
79098 Freiburg
Telefon 0761 156207-10
presse@drwa.de
drwa-media.de/aco-haustechnik

Ansprechpartner im Unternehmen

Thorsten Christian
ACO Passavant GmbH
Im Gewerbepark 11c
36466 Dermbach
Telefon 036965 819-337
thorsten.christian@aco.com
aco-haustechnik.de
fb.com/aco.haustechnik
instagram.com/aco_group

Das Ergebnis von ACO Haustechnik ist eine norm-gerechte, kompakte Edelstahl-Anlage in runder Ausführung zur Freiaufstellung und Teilentsorgung: Ein Frischfettabscheider ACO Lipator S-RM in der Nenngröße 10 mit einem Fassungsvermögen von 1.400 Litern, erweitert um zwei wandmontierte Exzenterschneckenpumpen, die das fetthaltige Abwasser über fettsäurebeständige DN50-Rohrleitungen vom Typ ACO PIPE V4A in die 60-l-Fässer (ausgestattet mit Sensoren zur Füllstandüberwachung) im Erdgeschoss fördern.

Spektakulärer Nebeneffekt im Vorfeld des Anlageninstallation: Sowohl der Fettabscheider als auch das Zubehör wurden per Helikopter angeliefert (Video auf https://bit.ly/3h7Bewn).

Ergänzt wird die neue Entsorgungstechnologie im Edmund-Probst-Haus durch ACO Hygiene Kastenrinnen, abgedeckt mit rutschhemmenden Gitterrosten, sowie mit ACO Brandschutz Bodenabläufen DN 70, ausgestattet mit Brandschutz-Kartuschen (Intumeszenz-Masse, die sich bei großer Erhitzung ausdehnt und damit die Feuer- und Rauchweiterleitung in andere Geschosse unterbindet). Beide Komponenten bestehen aus Edelstahl und bringen auch die neue Küche des Edmund-Probst-Hauses auf ein zeitgemäßes, normgerechtes Hygiene- und Sicherheitsniveau.

Zusammenfassung:
Objektbericht Sanierung Edmund-Probst-Haus

Beteiligte Betriebe

- Bauherr: DAV Deutscher Alpenverein, Sektion Allgäu Immenstadt
- Pächter: Matthias Geiger
- Entwässerungstechnik: ACO Haustechnik
- Installation: Epple GmbH, Energie- und Gebäudetechnik
- Einbringung, Generalinspektion, Inbetriebnahme und Einweisung: ACO Service

Verbaute Produkte:

- ACO Fettabscheider Lipator-S-RM NS 10, Frischfettabscheideranlage gemäß DIN EN 1825-1, aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571, mit integriertem Schlammfang Fett- und Schlammsammelraum konisch ausgebildet, mit Steuerung, Krählwerk und Heizstab, Gesamtinhalt: 1.400 Liter
- 2 Excenterschneckenpumpen für Fett- und Schlammabzug, Wandmontage
- Volumenstrom: 14,0 m^3/h, Motornennleistung: 4,0 kW je Pumpe, mit Temperaturüberwachung, Schaltkasten, Lufteinperlung und ACO Signalanlage NA-1.2
- ACO Edelstahlablauf DN 70 aus Werkstoff 1.4301, senkrecht mit Klebeflansch, mit Brandschutz, Rutschhemmung und Rostausführung Gitter, Maße: 142 x 142 mm, Belastungsklasse: L15
- ACO Edelstahlablauf DN 100 aus Werkstoff 1.4301, senkrecht mit Klebeflansch und Brandschutz
- ACO Hygiene Kastenrinne S aus CrNi-Stahl, Werkstoff 1.4301, 600 x 1.200 mm
- aus CrNi-Stahl, Werkstoff 1.4301, mit Siebrost, mit umlaufendem besandetem Flansch zur Abdichtung im Verbund, mit Hohlraumverfüllung, mit Gitterrosten Belastungsklasse L 15, rutschhemmend

Autorin:
Katrin Lublow, ACO Haustechnik

Weiterführende Informationen erhalten Sie gerne bei

ACO Haustechnik
Im Gewerbepark 11c
36466 Dermbach
Telefon 036965 819-0
haustechnik@aco.com
www.aco-haustechnik.de
fb.com/aco.haustechnik
instagram.com/aco_group

– Ende – 5.236 Zeichen (Text mit Überschrift, inkl. Leerzeichen)

ZIP downloaden (.pdf, .txt, .jpg)

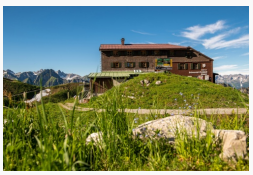
ACO Haustechnik mit Sitz in Philippsthal (Hessen) und Dermbach (Thüringen) ist innerhalb der ACO Gruppe der Spezialist für die Bereiche Entwässern, Abscheiden und Pumpen in privaten und gewerblichen Gebäuden. Als einer der führenden Anbieter von Systemlösungen verfügt ACO Haustechnik über jahrzehntelang gewachsene Objekt-Kompetenz. Sie gibt Planungsbüros und Fachhandwerksbetrieben die Sicherheit, sowohl bei der Projektierung als auch bei der Ausführung in den sicherheitsrelevanten Aufgabenfeldern Brandschutz, Schallschutz, Hygiene und Montage einen hinsichtlich Produkt und Service gleichermaßen verlässlichen, am gemeinsamen Erfolg orientierten Partner zu haben.

aco-haustechnik-referenz-nebelhorn-02.jpg
Spektakulärer Nebeneffekt im Vorfeld des Anlageninstallation: Sowohl der Fettabscheider als auch das Zubehör wurden per Helikopter angeliefert (Video auf https://bit.ly/3h7Bewn).

Bildquelle: ACO Haustechnik – Fotograf Peter-Paul Martin

aco-haustechnik-referenz-nebelhorn-01.jpg
Das Edmund-Probst-Haus, eine zwischen Oberstdorf und dem Gipfel des Nebelhorns auf 1.932 Metern Höhe gelegene Schutzhütte des Deutschen Alpen-Vereins.

Bildquelle: ACO Haustechnik – Fotograf Peter-Paul Martin



aco-haustechnik-referenz-nebelhorn-03.jpg
Lagebedingt ist das Edmund-Probst-Haus nur per Nebelhornbahn sowie über einen sehr steilen Zufahrtsweg erreichbar.

Bildquelle: ACO Haustechnik – Fotograf Peter-Paul Martin

aco-haustechnik-referenz-nebelhorn-04.jpg
Das Runde (der Fettabscheider) muss ins Eckige: Die nur 80 cm breite Tür auf dem Weg zum Aufstellungsort.

Bildquelle: ACO Haustechnik – Fotograf Peter-Paul Martin

aco-haustechnik-referenz-nebelhorn-05.jpg
Die beengten Gegebenheiten erforderten den Zusammenbau der einzelnen Anlagen-Komponenten vor Ort.

Bildquelle: ACO Haustechnik – Fotograf Peter-Paul Martin

aco-haustechnik-referenz-nebelhorn-06.jpg
Die zwei wandmontierten Exzenterschneckenpumpen, die das fetthaltige Abwasser über fettsäurebeständige DN50-Rohrleitungen vom Typ ACO PIPE V4A in die 60-l-Fässer im Erdgeschoss fördern.

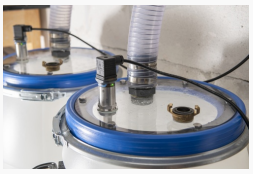
Bildquelle: ACO Haustechnik – Fotograf Peter-Paul Martin

aco-haustechnik-referenz-nebelhorn-07.jpg
Die fertige Anlage: Das Ergebnis eines perfekten Zusammenspiels von hoher Planungsexpertise, speziellem Fertigungs-Know-how und großer Montage-Kompetenz.

Bildquelle: ACO Haustechnik – Fotograf Peter-Paul Martin

aco-haustechnik-referenz-nebelhorn-08.jpg
Die 60-l-Sammel- und Reserve-Fässer im Erdgeschoss, ausgestattet mit Sensoren zur Füllstandüberwachung.

Bildquelle: ACO Haustechnik – Fotograf Peter-Paul Martin



aco-haustechnik-referenz-nebelhorn-09.jpg
Dreh- und Angelpunkt von der Planung bis zur Abnahme: Frank Lissy, Regionalverkaufsleiter Süd von ACO Haustechnik.

Bildquelle: ACO Haustechnik – Fotograf Peter-Paul Martin

aco-haustechnik-katrin-lublow.jpg
Dipl.-Infw. Katrin Lublow, Marketing-Specialist bei ACO Haustechnik

Bildquelle: ACO Haustechnik

Der vollständige, offene Text sowie Druckdaten der Bilder stehen online zur Verfügung:
drwa-media.de/aco-haustechnik/text/515/aco-haustechnik-am-nebelhorn-individuelle-entwaesserungsloesung