Presse-Info

25.10.2021

ACO Haustechnik: Pumpstation ACO Muli-Max zum Erdeinbau

Schmutzwasser, das unterhalb der Rückstauebene anfällt, muss nach oben gepumpt bzw. gehoben werden, um in die Kanalisation zu gelangen. Was vom Prinzip einfach klingt, verlangt in der Umsetzung großes Know-how. Denn unterschiedliche Bausituationen mit individuellen Voraussetzungen und Anforderungen verlangen nach spezifischen Lösungen. Entsprechend umfangreich zeigt sich das Angebot der Hersteller. Ist die Aufstellung einer Hebeanlage innerhalb eines Gebäudes nicht möglich, kommt der Einbau einer Pumpstation im Boden bzw. im Erdreich des Außenbereichs in Frage - wie z.B. die Muli-Max von ACO Haustechnik.

Die Kriterien für die Auswahl erdverbaute Pumpstationen lauten Nutzvolumen des Behälters, Art des Schmutzwasserzuflusses, Pumpenleistung sowie Flexibilität hinsichtlich Einbauoptionen und Zubehörumfang. Die Muli-Max von ACO Haustechnik wurde in erster Linie für den Einsatz neben Ein- und Mehrfamilienhäusern sowie kleineren Industrie- und Bürogebäuden ausgelegt. Entwickelt nach dem Baukastenprinzip, deckt die Pumpstation ACO Muli-Max hier nahezu alle denkbaren Anwendungserfordernisse ab: Behälter, Steuerung, Belastungsklassen und Pumpe(n) lassen sich je nach Bausituation auswählen und ggf. mit Zubehör kombinieren.

Anwendung und Baukastenprinzip

Die Pumpstation Muli-Max von ACO Haustechnik hat ein Gesamtvolumen von 900 Litern. Das Nutzvolumen beträgt rund 270 Liter, wobei sichergestellt ist, dass auch im Falle eines Stromausfalls oder einer Störung eine Puffermenge an Abwasser gesammelt werden kann, bevor der Zufluss gebäudeseitig zu unterbrechen ist. Der Zugang zur Anlagentechnik erfolgt über eine Schachtabdeckung, die in drei Belastungsklassen nach EN 124 erhältlich ist: A15 (begehbar), B125 (mit PKW befahrbar) oder D400 (LKW befahrbar).

Je nach Einsatz lässt sich die Muli-Max von ACO Haustechnik mit einer oder zwei Pumpen ausstatten, wobei die zweite Pumpe als Redundanz die Betriebssicherheit erhöht. Je nach Pumpentyp kann sowohl fäkalienfreies- als auch fäkalienhaltiges Abwasser ein- und abgeleitet werden. Auch das Entwässern von Regenwasser ist möglich – zu beachten ist dabei, dass Regen- und Schmutzwasser in getrennten Anlagen gesammelt und ausschließlich über Tauchpumpen ohne Schneidwerk gefördert werden sollte.

Die maximale Einbautiefe der Pumpstation Muli-Max beträgt 3 Meter. Höhenverstellbare Aufsatzstücke erleichtern die Anpassung. Sie kann auch dann eingesetzt werden, wenn das Grundwasser bis zu einer Höhe von 87,5 cm unterhalb der Geländeoberkante ansteht. Zusätzliche bauliche Maßnahmen sind dann nicht erforderlich. Sollte das Grundwasser jedoch

Ansprechpartnerin für die Presse

Carola Sailer

DRWA Media

Erbprinzenstraße 11

79098 Freiburg

Telefon 0761 156207-10

presse@drwa.de

drwa-media.de/aco-haustechnik

Ansprechpartner im Unternehmen

Thorsten Christian

ACO Passavant GmbH

Im Gewerbepark 11c

36466 Dermbach

Telefon 036965 819-337

thorsten.christian@aco.com

aco-haustechnik.de

fb.com/aco.haustechnik

instagram.com/aco_group

bis zur Geländeoberkante anstehen, lässt sich der Pumpenschacht optional bauseits mit einer speziellen Auftriebssicherung versehen.

Betrieb und Wartung

Die Steuerung der ACO Muli-Max übernimmt den automatischen Betrieb der Pumpentechnik über eine wählbare Niveaumessung im Behälter. Für diese Niveaumessung stehen entweder eine Staudruckglocke mit 20 Meter Schlauchlänge bis zum Schaltgerät oder eine Messung über einen Druckaufnehmer mit bis zu 80 Metern Kabellänge zur Auswahl. Die Montage und Demontage der Pumpen erfolgt werkzeuglos über eine automatische Überwasserkupplungsautomatik. Dieses System ermöglicht es, die Wartung zu einem Großteil außerhalb des Schachtes durchzuführen und diesen nur in Ausnahmefällen begehen zu müssen. Ob die Muli-Max oder ein andere Hebeanlage aus dem großen Portfolio von ACO Haustechnik die passende Anlage für ein spezifisches Objekt ist, lässt sich am einfachsten per Eingabe einiger Parameter in den Online-Auslegungstools von ACO Haustechnik auf aco-haustechnik.de bestimmen.

Weiterführende Informationen erhalten Sie gerne bei

ACO Haustechnik

Im Gewerbepark 11c

36466 Dermbach

Telefon 036965 819-0

haustechnik@aco.com

www.aco-haustechnik.de

fb.com/aco.haustechnik

instagram.com/aco_group

– Ende – 3.667 Zeichen (Text mit Überschrift, inkl. Leerzeichen)

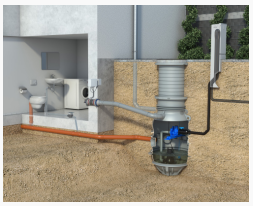
ZIP downloaden (.pdf, .txt, .jpg)

ACO Haustechnik mit Sitz in Philippsthal (Hessen) und Dermbach (Thüringen) ist innerhalb der ACO Gruppe der Spezialist für die Bereiche Entwässern, Abscheiden und Pumpen in privaten und gewerblichen Gebäuden. Als einer der führenden Anbieter von Systemlösungen verfügt ACO Haustechnik über jahrzehntelang gewachsene Objekt-Kompetenz. Sie gibt Planungsbüros und Fachhandwerksbetrieben die Sicherheit, sowohl bei der Projektierung als auch bei der Ausführung in den sicherheitsrelevanten Aufgabenfeldern Brandschutz, Schallschutz, Hygiene

und Montage einen hinsichtlich Produkt und Service gleichermaßen verlässlichen, am gemeinsamen Erfolg orientierten Partner zu haben.

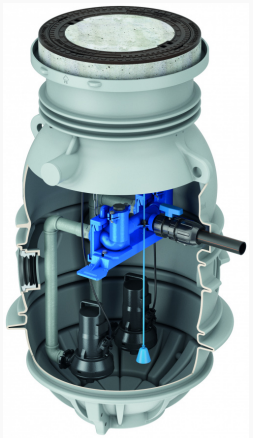
aco-haustechnik-muli-max-01.jpg
Ist die Aufstellung einer Hebeanlage innerhalb eines Gebäudes nicht möglich, kommt der Einbau einer Pumpstation im Boden bzw. im Erdreich des Außenbereichs in Frage –hier beispielhaft dargestellt mit der Muli-Max von ACO Haustechnik.

Bildquelle: ACO Haustechnik



aco-haustechnik-muli-max-02.jpg
Pumpstation ACO Muli-Max B125 Duo mit zwei Tauchpumpen und Schachtabdeckung der Belastungsklasse B125 (mit PKW befahrbar).

Bildquelle: ACO Haustechnik



aco-haustechnik-muli-max-03.jpg
Die Steuerung (Einschalten, Ausschalten, Hochalarm, etc.) der Tauchpumpen in Pumpstationen erfolgt in der Regel durch das separat, in verschiedenen Ausführungen erhältliche Schaltgerät ACO MultiControl.

Bildquelle: ACO Haustechnik



Der vollständige, offene Text sowie Druckdaten der Bilder stehen online zur Verfügung: **drwa-media.de/aco-haustechnik/text/516/aco-haustechnik-pumpstation-aco-muli-max-zum-erdeinbau**